



Рулевая рукоять

Эргономичная, герметичная, многофункциональная рукоять IP 65 с простым управлением гарантирует оптимальную производительность, точность и эффективность. При отпускании рукоять плавно возвращается в вертикальное положение благодаря наличию газовой пружины из нержавеющей стали с интегрированной тормозной системой и конечным выключателем.



Мачты BADA изготовлены из профилей из нержавеющей стали, что обеспечивает высокую устойчивость к искривлению и сгибанию. Подъемные цепи расположены и закреплены таким образом, чтобы обеспечить превосходный обзор во время маневров. Мачты предлагаются в трёх вариантах: симплекс, дуплекс и триплекс со свободным ходом. Все компоненты, используемые для сборки, выполнены из нержавеющей стали: подъемные цилиндры, подшипники, цепи и механические части.

Боковое извлечение батарей

Штабелёр BADA 12 оснащён тяговой батареей с рециркуляцией газа 24V 180 Ah и встроенным зарядным устройством для легкой подзарядки с помощью подключения к соединительному разъёму аккумулятора, находящемуся в водонепроницаемой приборной панели. Для интенсивной эксплуатации предлагаются батареи с большей емкостью от 24V 250Ah до 24V 300Ah (опция). Боковое извлечение аккумуляторной батареи, расположенной на пластиковых роликах, позволяет осуществлять её быструю замену и использование



Покрывание приборной панели

Приборная панель защищена антикоррозионной, полностью моющейся прозрачной пластиковой крышкой, что гарантирует максимальный уровень гигиены в соответствии с требованиями европейских региональных стандартов EN 1672-1 и EN 1672-2 для пищевой промышленности; доступен также вариант крышки из нержавеющей стали (опция). Трёхцветный светодиодный монитор показывает состояние зарядки батареи.

Обслуживание

Обслуживание упрощено благодаря наличию обширного открывающегося отверстия в корпусе, что обеспечивает лёгкий доступ к компонентам и к ведущему колесу, которое может быть заменено без необходимости поднятия всей тележки.



Специальное применение: чистые помещения, помещения с контролируемой атмосферой и т.д. Индивидуальные решения по запросу.



Электрический штабелёр, сопровожаемый оператором

12



Эффективность, безопасность, устойчивость, гигиеничность и простота очистки

Штабелёр с сопровождающим оператором Bada 12 идеально подходит для транспортировки на короткие расстояния, имеет высоту подъёма до 4650 мм (большой подъём по запросу). Удобный и маневренный в эксплуатации, может легко применяться в условиях ограниченного пространства с узкими проходами менее 2250 мм. Конфигурация с четырьмя точками опоры обеспечивает превосходную боковую устойчивость, что гарантирует максимальную безопасность и комфорт во время операций загрузки и укладки. Штабелёр полностью выполнен из нержавеющей стали AISI 304 (шасси, оси, рычаги, подъемные цилиндры), предназначен для эксплуатации во влажных и агрессивных средах, сертифицирован в соответствии с нормами EN 1672-1, EN 1672-2 для пищевой промышленности, является оптимальным решением для применения в пищевой, химической и фармацевтической промышленности.

Компактный и легкочистящийся

Высококачественная нержавеющая сталь (доступен также вариант из AISI 316 для эксплуатации в уличных условиях и в сверхагрессивных средах, связанных с применением кислот и растворов солей) обладает гладкой, с защитой от царапин, поверхностью, что препятствует распространению микробов и бактерий даже в случае интенсивного использования. Машина легко подвергается регулярной очистке моющими аппаратами высокого давления, вода может стекать вдоль всей поверхности, особенно прочные прокладки предотвратят её проникновение в отсек тягового двигателя, защищая мотор и устройство управления. Все электрические элементы выполнены из водонепроницаемых и устойчивых к коррозии материалов. Стандартное использование предусматривает эксплуатацию в холодильных камерах при температуре до -20 °. Применяемое также в пищевой промышленности гидравлическое масло NSF-H1 обеспечивает защиту в случае риска случайного контакта с пищевыми продуктами.

Тяговая и электронная система

Трёхфазный бессенсорный тяговый двигатель переменного тока отвечает самым высоким требованиям производительности, обеспечивая необходимую мощность при любой нагрузке, так как скорость движения точно зависит от положения дроссельной заслонки. Электронная аппаратура переменного тока способна функционировать также при высоких температурах, штабелёр при этом не блокируется. Штабелёр оснащен антиоткатным устройством, система управления контролирует все функции машины и позволяет осуществлять дальнейшие настройки с целью оптимизации производительности в зависимости от типа работы, которая должна выполняться. Тяговые и тормозные параметры регулируются электронным способом при помощи панели программирования в соответствии с потребностями клиента.

Гидравлические функции

Мощный и бесшумный подъемный двигатель 2kW, с высоким соотношением крутящего момента, обеспечивает высокую производительность при низком энергопотреблении. Подъем и опускание груза активируются кнопками, расположенными на рукояти, которые позволяют выполнять операции, не убирая рук с рукоятки управления.

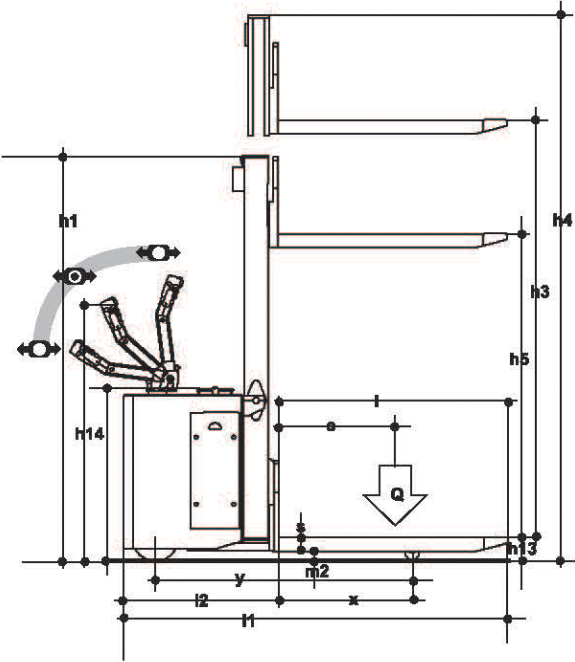
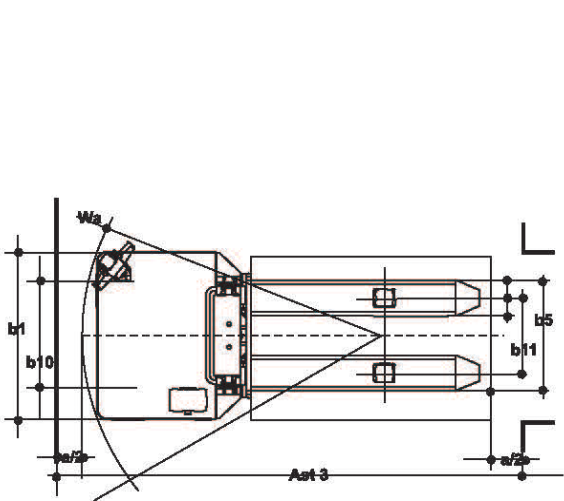
Оптимальное поведение на скользком полу и на поворотах

Ведущее колесо противоскольжения из полиуретана, не оставляющее следов (с шероховатой поверхностью в качестве опции), гарантирует максимальное сцепление на скользкой и мокрой поверхности. Опорные пружинистые регулируемые колеса, разделяющие силу опоры адекватно движению, обеспечивают оптимальное сцепление с полом.

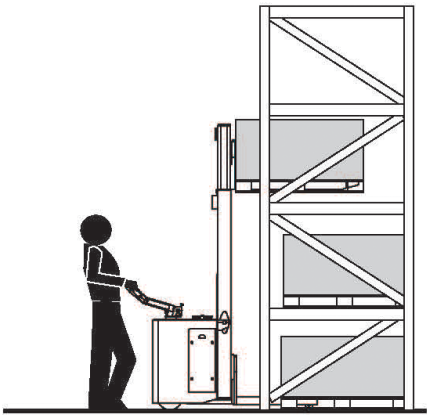


Оф. дилер в Украине: ООО «ИНТЕГРАТОР+»
08132, Киевская область, Киево-Святошинский район, г. Вишневое, ул.
Европейская 33, оф. 66.
Тел.: +38 (098) 437-58-77
+38 (066) 335-65-17
E-mail: v.artemiev@integrator.kiev.ua
www.integrator.kiev.ua

Описание	1.1	Производитель			Italiana Carrelli Elevatori srl
	1.2	Модель			12
		Размеры виЛ (опц ия)			
	1.3	Питание			электрическое
	1.4	Положение оператора			на земле
	1.5	Грузоподъёмность	Q	t	1,2
		Грузоподъемность при подъёме мачты	Q	t	/
		Грузоподъемность при подъёме нижних закладных виЛ (начальный подъем)	Q	t	/
		Грузоподъемность - начальный подъем + мачта одновременно	Q	t	/
		1.6	Центр тяжести г руза	c	mm
Вес	1.8	Расстояние заг рузки (расстояние от ц ентра оси до виЛ)	x	mm	670
	1.9	Колесная база	y	mm	1.295
	2.1	Собственный вес, включая батарею (см. строку 6.5)		kg	830
Колёса шасси	2.2	Наг рузка на ось с г рузом спереди/сзади		kg	830/1.490
	2.3	Наг рузка на ось без г руза спереди/сзади		kg	780/342
	3.1	Шины			полиуретан
Основные размеры	3.2	Размеры передних колёс		mm	83x90
	3.3	Размеры задних колёс		mm	230
	3.4	Размеры опорных колёс		mm	150
	3.5	Количество передних/задних колёс (x=ведущие)		n°	1x + 1 / 2 (4)
	3.6	Передняя колея	b10	mm	567
	3.7	Задняя колея	b11	mm	380
	4.2	Высота при опущенной мачте	h1	mm	2.005
	4.3	Свободный подъем	h2	mm	
	4.4	Высота подъёма виЛ	h3	mm	2.810
	4.5	Высота при снятой мачте	h4	mm	3.400
	4.6	Начальный подъем	h5	mm	/
	4.9	Высота рукоятки при движении мин./макс.	h14	mm	1.110 / 1.290
	4.15	Высота при опущенных вилах	h13	mm	90
	4.19	Общая длина	l1	mm	1.930
	4.20	Длина, включая держатель виЛ	l2	m	780
	4.21	Общая ширина	b1/ b2	mm	845
	4.22	Размеры виЛ	s/e/l	mm	70 / 180 / 1.150
	Рабочие характеристики	4.25	Внешняя ширина виЛ	b5	mm
4.32		Клиренс в ц ентре колесной базы	m2	mm	15
4.33		Ширина рабочего прохода с поддоном 1000x1200 поперечно	Ast	mm	
4.34		Ширина рабочего прохода с поддоном 800x1200 по вдольно	Ast	mm	2.224
4.35		Радиус поворота	Wa	mm	1.560
5.1		Скорость перемещения с г рузом/без г руза		km/h	5,8 / 6,0
5.2		Скорость подъёма с г рузом /без г руза		m/s	0,15 / 0,26
5.3		Скорость опускания с г рузом /без г руза		m/s	0,40 / 0,23
5.8		Максимальный уклон, преодолимый с г рузом / без г руза		%	6 / 10
5.10		Рабочий тормоз			электрический- инверсия
Электродвигатели	6.1	Тяговый двигатель, производительность с S2 60 мин		kW	1,2
	6.2	Подъемный двигатель, производительность с S3 15%		kW	2
	6.3	Батарея согласно DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C			DIN 43531
	6.4	Напряжение, номинальная ёмкость батареи K5		V/Ah	24 / 180 - (300)
	6.5	Вес батареи		kg	175
Разное	8.1	Тип электронной системы			ac
	8.4	Уровень шума в соответствии с EN 12 053 ухо оператора		dB(A)	< 70
					*опция
Технические характеристики указаны в соответствии с VCE 2198 для стандартной тележки, при других конфигурациях значения могут меняться. Данные и иллюстрации приведены в информативных целях и не являются обязательными, компания Italiana Carrelli Elevatori Srl оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.					



Стандартные мачты							12
Наименование		Высота при опущенной мачте	Высота подъёма вил	Общий подъем	Высота при снятой мачте	Свободный ход	Грузоподъемность (t)
		h1	h3	h3+h13	h4	h2	c=600 mm
Симплекс	mm	2.085	1.560	1.650	2.085	1.560	1.2
Дуплекс	mm	2.005	2.810	2.900	3.400	/	1.2
	mm	2.355	3.510	3.600	4.100	/	1.0
Триплекс GAL	mm	1.970	4.110	4.200	4.800	1.410	0.75
	mm	2.120	4.560	4.650	5.250	1.560	0.60



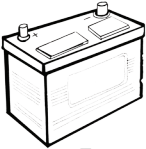
Опции и специальные варианты			
● нержавеющая сталь AISI 304	● электронная система торможения		
● нержавеющая сталь AISI 316	● устройство антиотката		
● свободный подъем для дуплексной колонны	● возможность использования в холодильной камере при температуре -20°		
● двойное переднее колесо	● гидравлическое масло, используемое в пищевой промышленности NSF-H1		
● ведущее колесо из полиуретана с функцией антискольжения и не оставляющее следов	● крышка приборной панели из нержавеющей стали		
● ведущее колесо из полиуретана (антискольжение)с шероховатой поверхностью	● вольтметр-счетчик часов с блоком подъёма при разрядке 80%		
● электромагнитный стояночный тормоз	● батарея 24V 180 Ah, встроенное зарядное устройство 24V 20 A		
● электронный контроль скорости	● роликовая тележка с одинарной или двойной подставкой для аккумулятора		

● Стандарт

● Опция



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В
ХОЛОДИЛЬНОЙ КАМЕРЕ



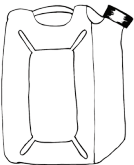
БОКОВОЕ
ИЗВЛЕЧЕНИЕ БАТАРЕИ



ПОЛНОСТЬЮ МОЮЩЕЕСЯ



ЧИСКА И ГИГИЕНА



ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО
NSF – H1



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ